


1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**
2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2 D50 PB sl**

3 WPS - Bezug Hersteller-WPS Prüfstelle: GSI mbH, NL SLV München
4 Name des Schweißers **Simon Wolfgang Caspar** Prüf.-Nr.: D-SLV-80636-9606-1-140619-3499/2014.000001
5 Legitimation 693
6 Art der Legitimation Personalnummer Foto
7 Geburtsdatum, -ort 21.10.1992, Landau a.d. Isar (falls nötig)
8 Beschäftigt bei Will Stahlbau GmbH, Unterhollerau/Moosthenning
9 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN ISO 9606-1
10 Fachkunde bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / DIN EN 10297 X5CrNi18-10	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14343 - A - W 19 9 L	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - I1	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	2,00	2,00 - 4,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	50,00	>= 25,00
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnahteinzelheiten	sl	sl

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	-	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 **Bemerkungen**

36


GSI mbH, NL SLV München
Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt


40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**
2 **Bezeichnung** ISO 9606-1 141 P FW FM5 S t8 PB ml


3 **WPS - Bezug** Hersteller-WPS Prüfstelle: GSI mbH, NL SLV München
4 **Name des Schweißers** **Simon Wolfgang Caspar** Prüf.-Nr.: D-SLV-80636-9606-1-140619-3498/2014.000001
5 **Legitimation** 693
6 **Art der Legitimation** Personalnummer Foto
7 **Geburtsdatum, -ort** 21.10.1992, Landau a.d. Isar (falls nötig)
8 **Beschäftigt bei** Will Stahlbau GmbH, Unterhollerau/Moosthenning
9 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-1
10 **Fachkunde** bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / DIN EN 10088 X5CrNi18-10	-
17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14343 - A - W 19 9 L	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - I1	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	8,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	X	-	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 **Bemerkungen**


GSI mbH, NL SLV München

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 **Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)**

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite